

B.A. Semester - 3 (CBCS) Examination
Nov/Dec. -2021 (OLD COURSE)
URBAN SOCIOLOGY(ELECTIVE-2)

Time: 2:30 Hours

Marks: 70

Instructions:

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

-
- પ્રશ્ન-૧ નગર સમાજશાસ્ત્રનો અર્થ આપી, તેનાં સ્વરૂપની ચર્ચા કરો. (૧૪)
 અથવા
 નગર સમાજશાસ્ત્રનો અર્થ આપી, તેનાં મહત્વની ચર્ચા કરો.
- પ્રશ્ન-૨ નગર સમાજમાં લગ્નસંસ્થાની ચર્ચા કરો. (૧૪)
 અથવા
 નગર સમાજમાં કુટુંબસંસ્થાની ચર્ચા કરો.
- પ્રશ્ન-૩ નગર સમાજમાં સ્ત્રીનાં સ્થાનની ચર્ચા કરો. (૧૪)
 અથવા
 નગર સમાજમાં આરોગ્યની સમસ્યાની ચર્ચા કરો.
- પ્રશ્ન-૪ નગર સમાજમાં રહેઠાણની સમસ્યાની ચર્ચા કરો. (૧૪)
 અથવા
 નગર સમાજમાં વેશ્યા વ્યવસાયનાં કારણો સમજાવો.
- પ્રશ્ન-૫ ટૂંકનોંધ લખો. (કોઈપણ બે) (૧૪)
 (૧) મહાનગરપાલિકાનાં કાર્યો.
 (૨) નગર સમાજમાં પર્યાવરણનાં પ્રશ્નો.
 (૩) નગર સમાજમાં જ્ઞાતિ સંસ્થા.
 (૪) નગર સમાજમાં ગુનાનાં પ્રકારો.

English Version

- Que-1 Give the meaning of Urban Sociology and Discuss its nature. (14)
 OR
 Give the meaning of Urban Sociology and Discuss its importance.
- Que-2 Discuss the institution of marriage Urban Society. (14)
 OR
 Discuss the institution of Family in Urban Society.
- Que-3 Discuss the status of women in Urban Society. (14)
 OR
 Discuss the Problem of Health in Urban Society.
- Que-4 Discuss the Problem of Housing in Urban Society. (14)
 OR
 Describe the causes of Prostitution in Urban Society.
- Que-5 Write Short Note. (Any two) (14)
 (1) Functions of Municipal Corporation.
 (2) Issues of environment in Urban Society.
 (3) Institution of caste in Urban Society.
 (4) Types of crime in Urban Society.
